



UN PRODUIT QUI NE MANQUE PAS D'AIR !

Le béton cellulaire est composé d'un mélange de chaux, d'eau, de sable et de **faible quantité de ciment**.

Les **matières premières** sont **naturelles** et elles sont ensuite introduites dans des autoclaves où **le béton est cuit à deux reprises à 180°C**, ce qui permet d'obtenir dans la matière des cellules d'air. Le produit fini est **composé de 80% d'air** pour **20% de matières**.

La **loi de «Pareto»** prend tout son sens. Les cellules d'air présentes ajoutent des **propriétés acoustiques, thermiques et hygrométriques intéressantes**.

Nous **livrons à flux tendu** de l'usine **vers le site directement ! Pas de stock** excédant nécessaire, **proche du zéro déchet**, les **pertes et les coûts sont minimisés**. Le **bilan carbone** est **soigné**.

La technique de construction permet d'avoir un chantier propre du début à la fin.

Enfin, le béton cellulaire est **100% recyclable !**

**LE ZÉRO DÉCHET
POUR CONSTRUIRE
SANS TOUT DÉTRUIRE.**